



## NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0696(A,I,C)

- 1. Demontujte rezervné koleso. ■ 2. Demontujte zadný nárazník s výstuhom nárazníka. Pozor! Odpojte zadné hmlovky. ■ 3. Uvoľnite gumové závesy výfuku a hliníkové štíty na pravej a ľavej strane. ■ 4. Demontujte vlečné oko, už sa nepoužije. Z plastového nárazníka zdemontujte kovovú vložku nárazníka, tá sa už nepoužije. ■ 5. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytíte rám C. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustavte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 6. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 7. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 8. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 9. Vyrežte vybranie v podhlade nárazníka podľa príslušného obrázka - DETAIL. ■ 10. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia. ■ 11. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 12. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej guľe (držáka spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount the spare wheel. ■ 2. Dismount the rear bumper including the inside bumper. Attention: dismount the connectors of the rear fog lamps. ■ 3. Loosen the exhaust suspension rubbers and the remove the heat shields at the RH and LH side. ■ 4. Dismount the towing ring. The towing ring will no longer be used. Remove a metal bumper insert from the plastic bumper, it will not be used any more. ■ 5. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 7. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 8. Remove the linkage ball. ■ 9. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL. ■ 10. Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame. ■ 11. Reassemble any removed parts. ■ 12. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm